

# Autonadwozia do przewozu napojów



Nadwozia do przewozu napojów stanowią szczególną gamę zabudów, w których producenci muszą połączyć wykluczające się cechy. Przewoźnicy wymagają dużej sprawności przeładunku, co zależy od dobrego dostępu do ładowni, najlepiej z boku i od tyłu. Często ściany takich nadwozi są otwierane w całości. Takie autonadwozia są mniej sztywne niż zabudowy zamknięte, nie ma w nich dużych elementów trwale połączonych ze sobą, tworzących przestrzenną strukturę. Zamknięcie ścian bocznych powoduje tylko niewielkie usztywnienie nadwozia.

Z drugiej strony, należy spełnić wymagania wytrzymałościowe, a trzeba mieć świadomość, że pojazdy do transportu napojów bardzo często pracują na granicy DMC lub są przeciążane. Występuje to szczególnie na początku trasy, gdy samochód jest w pełni załadowany, później w miarę rozładowania obciążenie maleje. Z tych powodów wykonanie dobrego nadwozia do przewozu napojów jest bardzo trudne i nie wszyscy producenci sobie z tym radzą. Jednym z niewielu, którzy potrafią połączyć trwałość zabudowy z funkcjonalnością i ergonomią użytkownika jest firma Autonadwozia A. Matczak. O jakości jej zabudów świadczą odbiorcy, wśród których można wymienić Kompanię Piwowarską, firmę Hellena

czy Grupę Żywiec, dla której Autonadwozia od kilku lat są głównym dostawcą zabudów. Nadwozia ze Środy Wielkopolskiej są również używane przez firmy prowadzące długoterminowy wynajem pojazdów specjalistycznych.

Coraz większą popularnością wśród przewoźników cieszą się samochody o DMC od 8 do 18 t (znacznym wzrost sprzedaży w stosunku do analogicznego okresu ub.r.), co wynika z mniejszego zapotrzebowania na przewozy międzynarodowe. Ma to przełożenie na producentów zabudów, w tym także na firmę Autonadwozia A. Matczak, której około 70% zabudów jest montowanych na podwoziach 8-18 t DMC.

Firma wytwarza nadwozia z paneli wielowarstwowych własnej produkcji,

Prasy do wykonywania izolowanych płyt warstwowych. Pomiędzy okładziny z blachy aluminiowej jest wtryskiwana pianka poliuretanowa (lub klejony polistyren w przypadku poszycia poliesterowego). Później płyty tworzące ściany są przygotowywane do połączenia ze sobą na specjalnej obrabiarce, kształtującej ich wszystkie krawędzie

zarówno izolowanych o poszyciu aluminiowym i poliestrowym (z rdzeniem z pianki poliuretanowej i polistyrenu ekstrudowanego), jak i płyt Plywood z rdzeniem drewnianym. Do produkcji zabudów do ciężkich zadań, do których należy zaliczyć transport napojów, używa się przede wszystkim płyt Plywood. Produkowana przez jednego z wyspecjalizowanych poddostawców na potrzeby Autonadwozi specjalna płyta stolarska jest obustronnie pokrywana warstwami laminatu poliestrowo-szklanego, przyklejanymi do niej na prasach próżniowych. Tak wykonana płyta warstwowa ma bardzo dobre właściwości mechaniczne i estetyczne, stanowiąc przy okazji pewien rodzaj izolacji. Do produkcji jest wykorzystywany specjalny laminat o bardzo dużej

